

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна"  
ВЫСШАЯ ШКОЛА ТЕХНОЛОГИИ И ЭНЕРГЕТИКИ

УТВЕРЖДАЮ

План одобрен Ученым советом вуза  
Протокол № 4 от 29.02.2024

# РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: П.В. Луканин  
Должность: Директор ВШТЭ  
Дата подписания: 22.07.2025 10:55:23  
Уникальный программный ключ:

38.04.02

38.04.02 Менеджмент

Профиль: "Управление логистикой и цепями поставок"

Группа: 329.2

(выпускающая кафедра М и Л)

Программа магистратуры: Управление логистикой и цепями поставок  
Кафедра: Маркетинга и логистики  
Институт: управления и экономики

Квалификация: магистр

Форма обучения: очная

Срок получения образования: 2 г.

Типы задач профессиональной деятельности

информационно-аналитический

организационно-управленческий

Год начала подготовки (по учебному плану) 2024

Учебный год 2025-2026

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 952 от 12.08.2020

## СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по развитию  
образовательной деятельности

\_\_\_\_\_ / А.Г. Николаева/

Начальник УМУ ВШТЭ

\_\_\_\_\_ / И.С. Михайлова/

Директор ИУ и Э ВШТЭ

\_\_\_\_\_ / Е.В. Вирячева/

Зав. кафедрой М и Л ВШТЭ

\_\_\_\_\_ / А.Н. Назарова/

Руководитель образовательной программы

\_\_\_\_\_ / Е.В. Вирячева/



