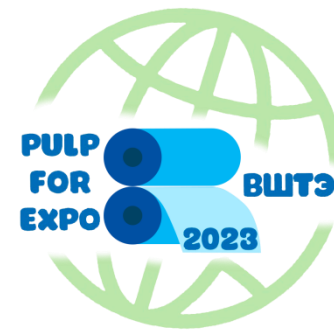


ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРИ БЕЗНОЖЕВОМ РАЗМОЛЕ ОДНОЛЕТНИХ РАСТЕНИЙ



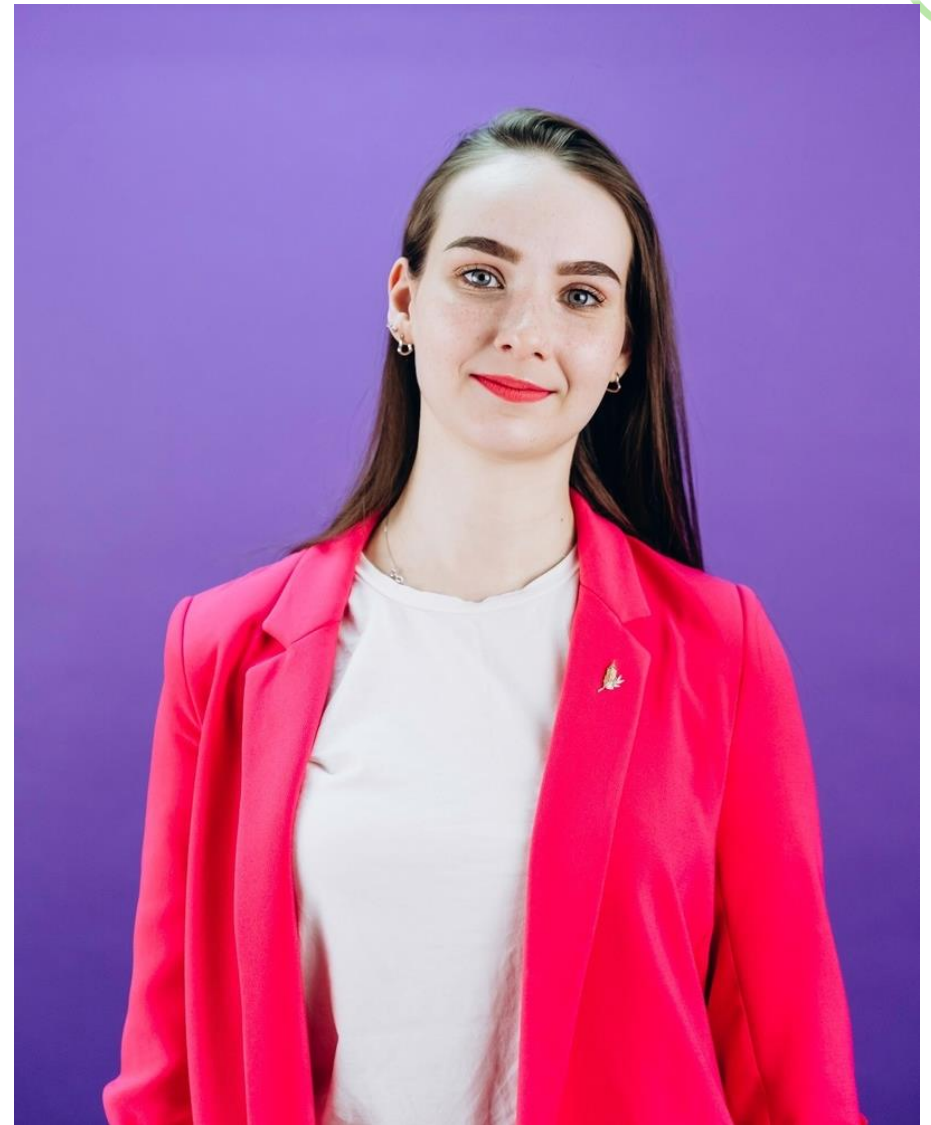
Литвинова Маргарита, СибГУ им. М.Ф.
Решетнёва, г. Красноярск

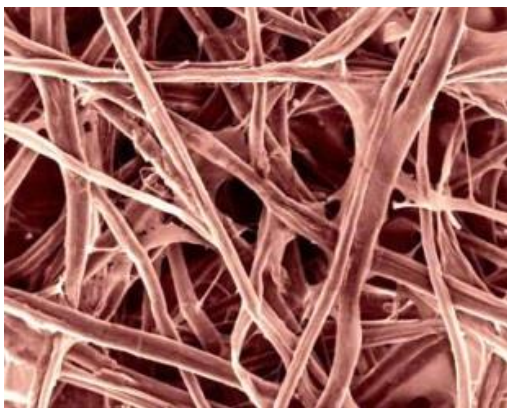
ВШТЭ, СПб | 13 - 14. 11. 2023

О себе

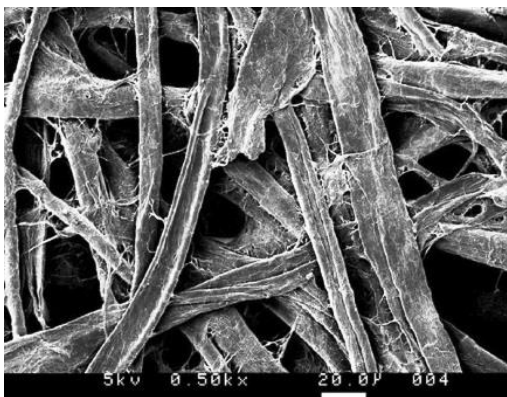
Образование

СибГУ им. М.Ф. Рештенёва, кафедра машин и аппаратов промышленных технологий.
Аспирант 2 года.





**Волокна
до размола**



**Волокна
после
размола**



Один из видов ножевой установки





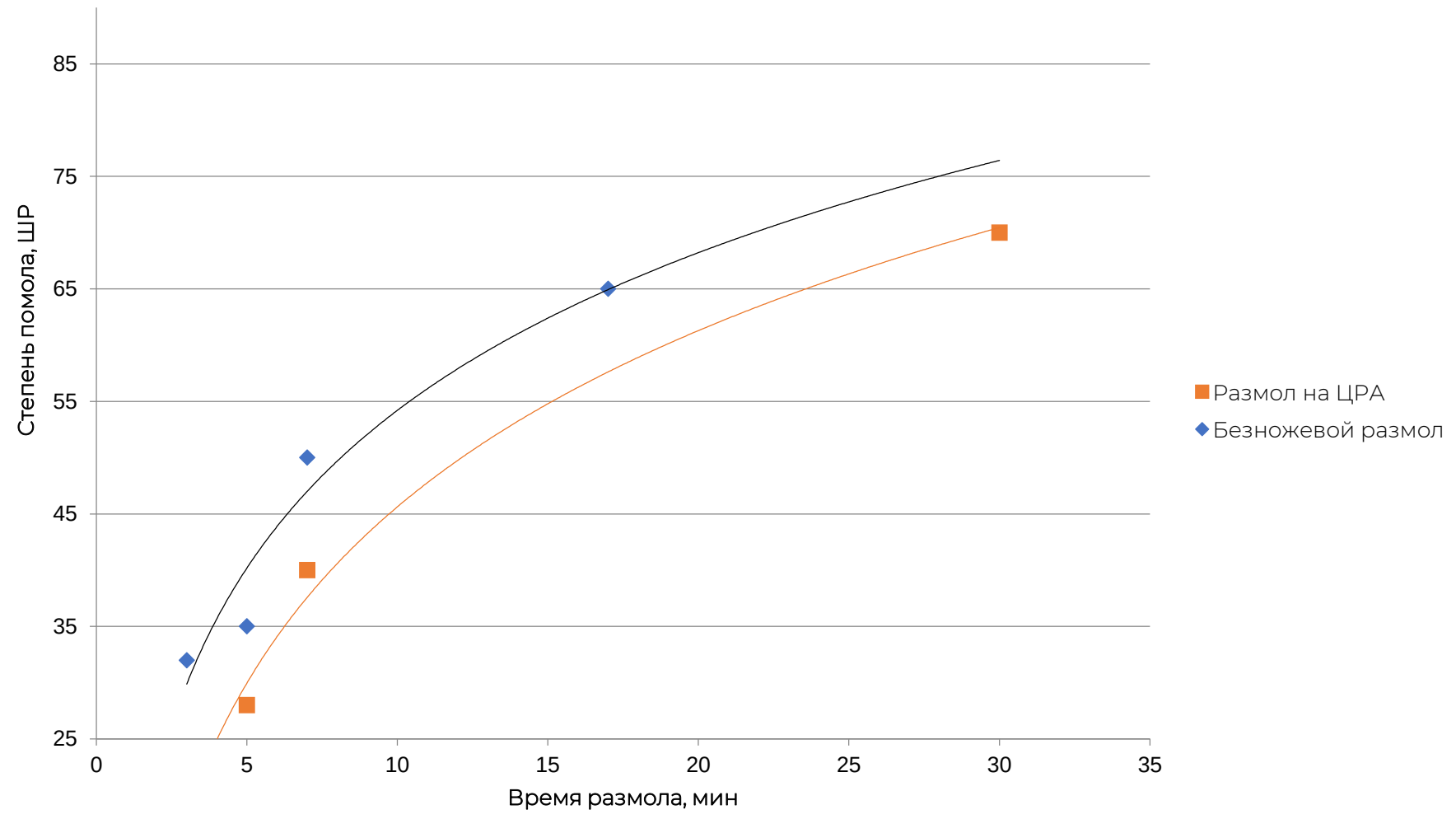
Установка типа «Струя-преграда» с гидродинамическим воздействием на волокно.

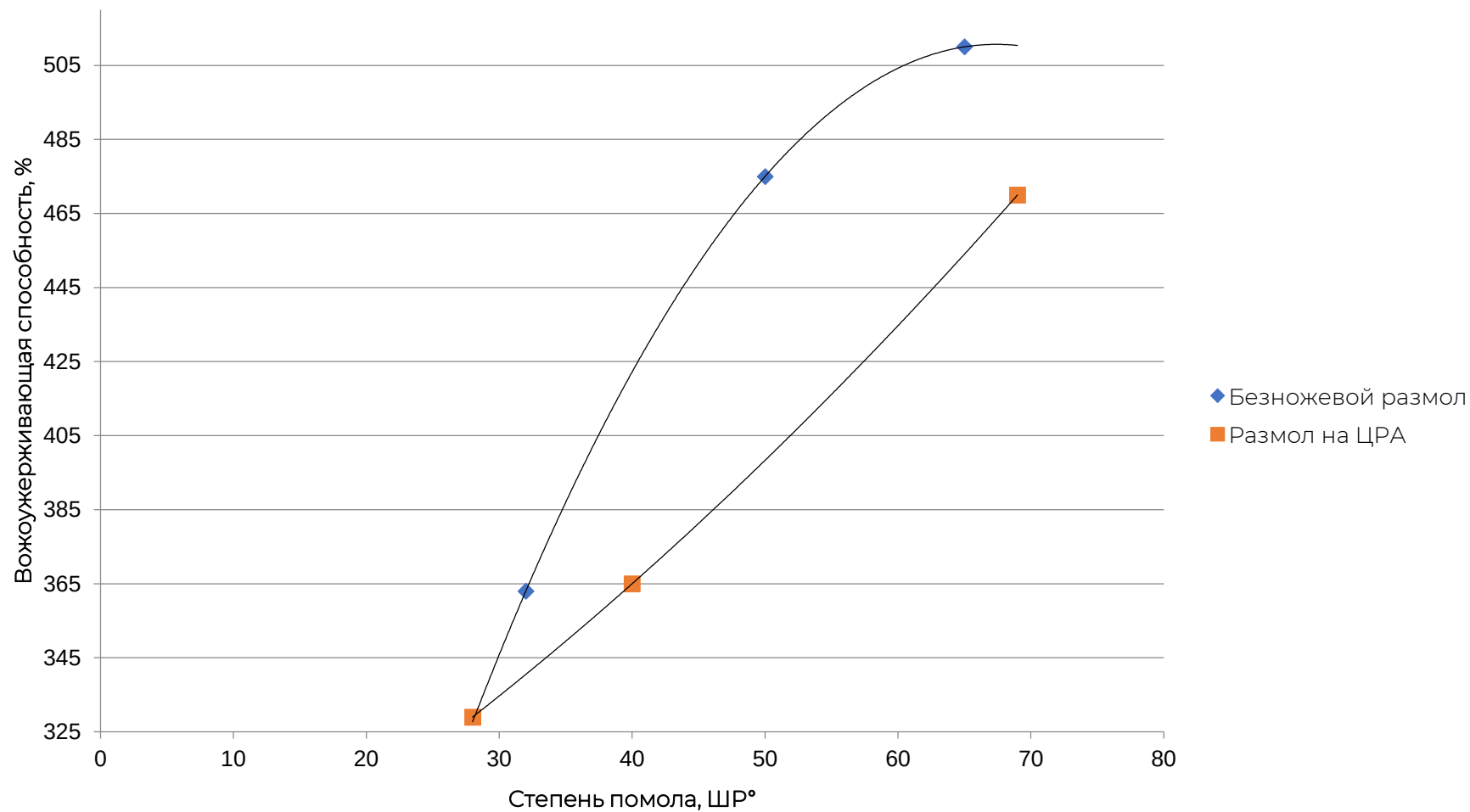


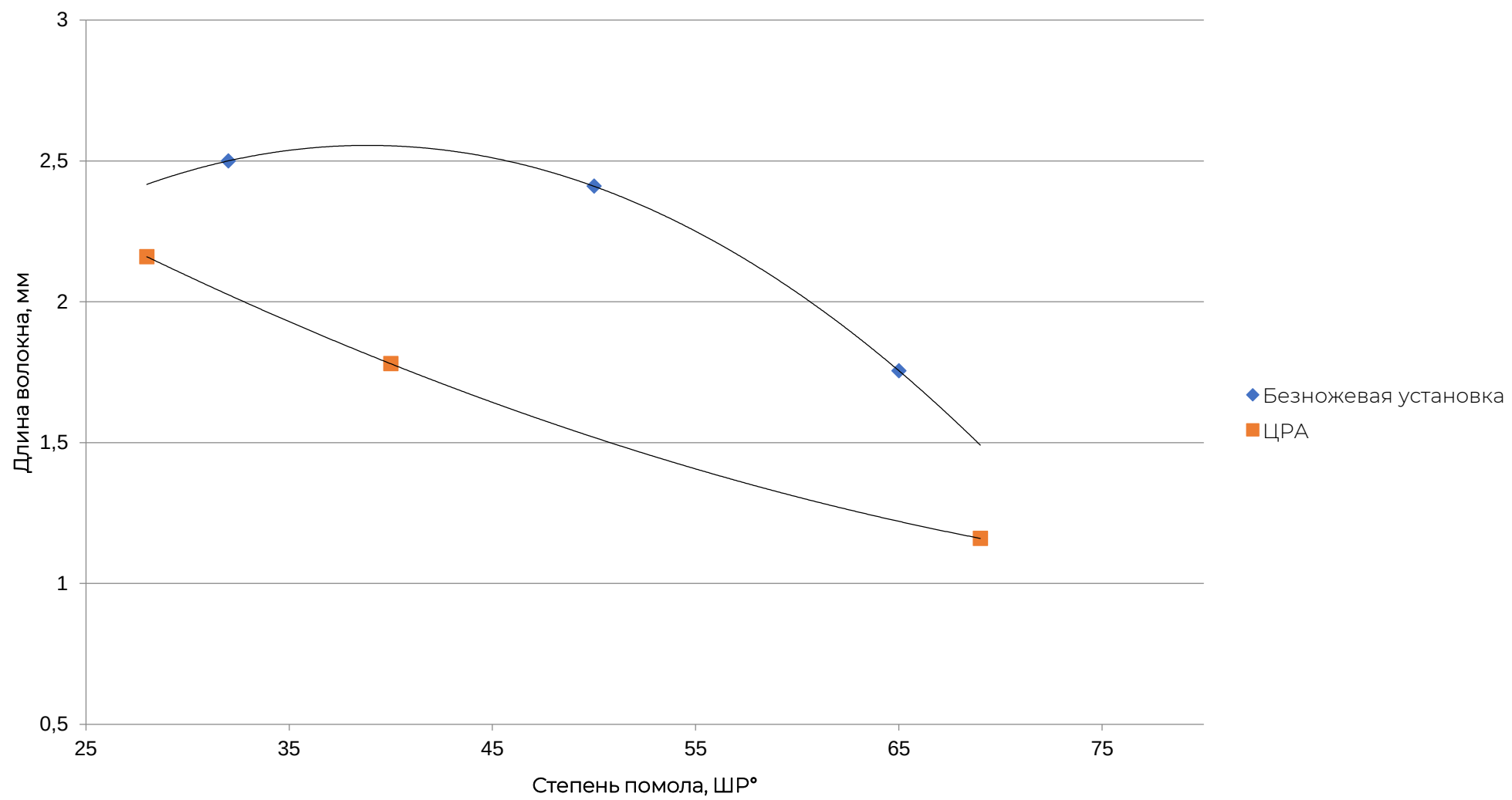
ОСНОВНЫЕ КАЧЕСТВА ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНОПЛИ

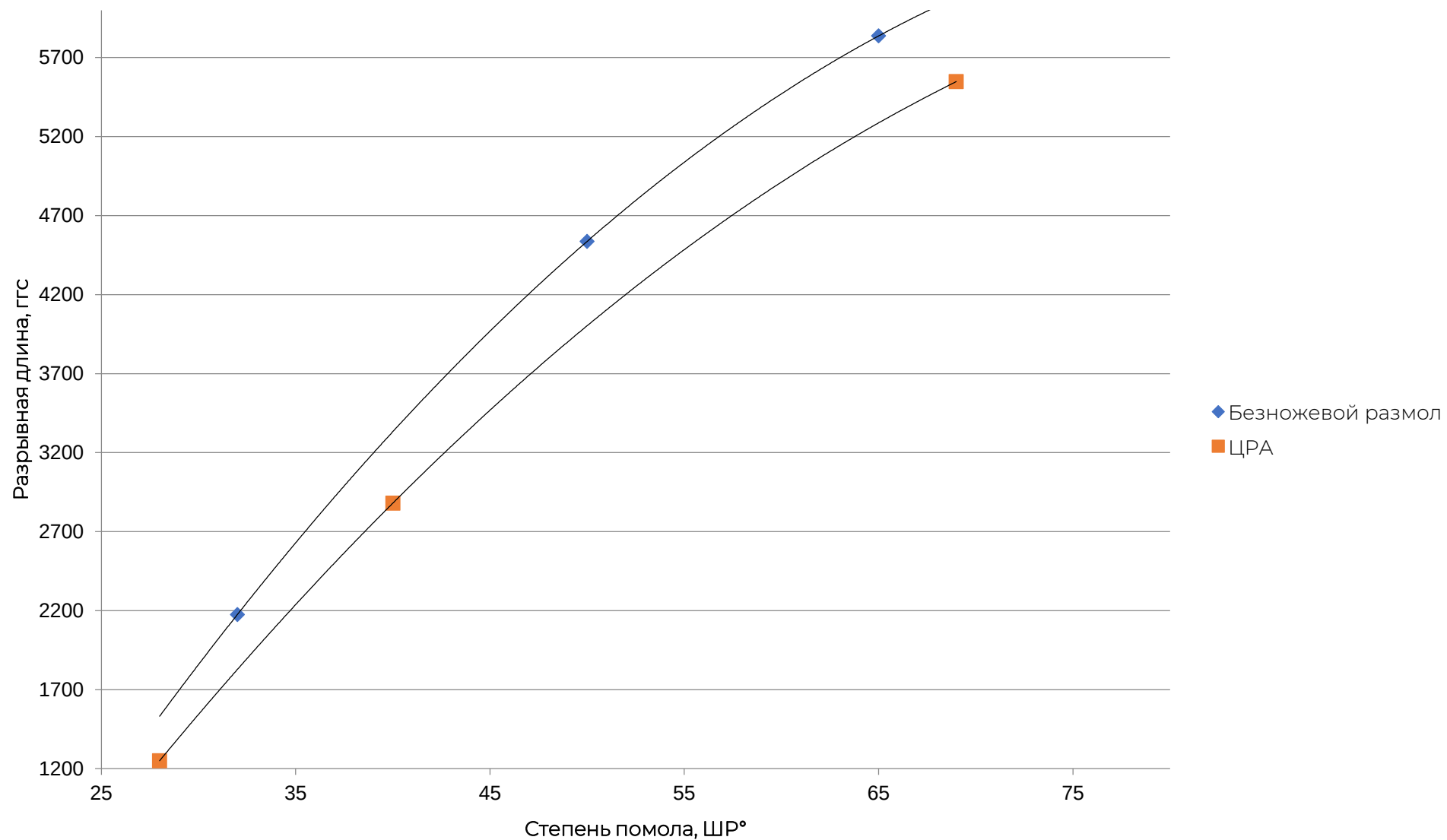
- Выращивание конопли не требует применения продуктов агрохимии
- Конопля очень быстро растет и способна подавить влияние сорняков
- Конопля устойчива к вредителям и болезням
- Конопля полностью перерабатывается

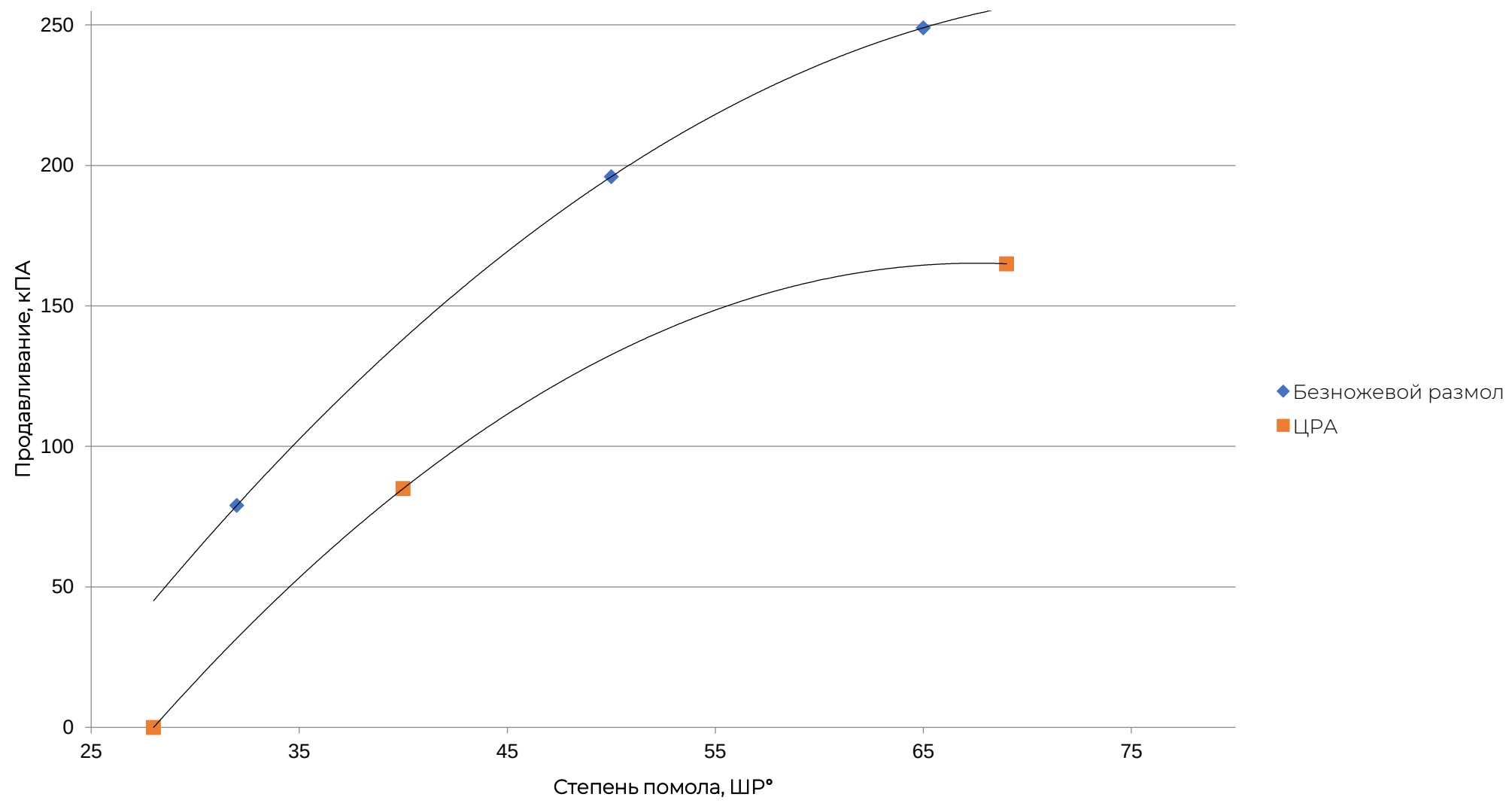














Выводы:

- При использовании двух способов размола волокнистой массы из технической конопля, наблюдаются, рост показателей степени помола, водоудерживающие способности, длину волокна от степени помола, при чем, при использовании безножевого способа размола эти показатели выше, чем при использовании ЦРА.
- Физико-механические показатели готовых изделий: разрывная длина и величина продавливания после размола массы в обоих случаях наблюдается повышение этих показателей. При безножевом способе размола показатели физико-механических характеристик выше чем при использовании ЦРА.



Спасибо за внимание !

